

# Maskinspecifikation

## **Flerop.**

Pendelmaskin Cincinnati FTV. X2540 - Y815- Z800. S10000. 50st verktyg.

Max längd på detalj som går att fräsa om man flyttar en gång är 3800mm. Max bredd som får plats 1200mm.

## **Flerop.**

Cincinnati Sabre 1000. X1020 -Y510- Z560. S8000.

Max längd spindel vägg 1700mm.

Spindelprobe. Bordsprobe.

## **Flerop.**

Cincinnati CFV i. X1050-Y540- Z560. S10000.

Spindelprobe, Bordsprobe. Höjd på delar som går att borra Ca.600-650mm.

## **Flerop.**

HAAS VF-2SSYT. X762-Y508- Z508. S12000. 40st verktyg

Spindelprobe, Bordsprobe. Öppningsbar kortsida.

## **Fem-axlig fräs**

Kitamura Mytrunnion 4G. X500 Y500 Z450 60st verktyg.

Spindelprobe, Bordsprobe.

## **CNC-Svarv**

Strand S5. Ø385 Z1200. Spindelgenomgång Ø73mm. S2500.

## **CNC-Svarv**

HAAS ST-30Y Ø584 Z457. Spindelgenomgång Ø76mm S3400. Y-Axel RörelseY±50,8mm. S3000.

Fräslängd 400mm mellan centrum.

Styrd C-Axel. (Chuck) Drivna verktyg.

## **Svarv**

Profila 12" Över tvärslid Ø350. Över bädd Ø630. L 2500.

Demonterbart gap. Ø900 L 300. Spindelgenomgång Ø74mm.

## **Bäddfräs**

Correa. X2500 Y900 Z600

## **Trådnist**

Fanuc Robocut a – 1iE. Bordsyta X600 Y400 Z310

## **Beredningssystem**

Edge Cam